# **RACCORDS**









DOUCHE





**APPLICATION** 



COMMERCIAL



**Qualité Commerciale** 

# **DISTANCE DE POMPAGE**





# Sanicom®1 Pompe de drainage

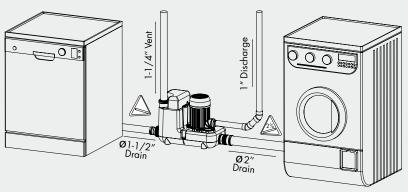


Exemple d'installation, L'installation réelle doit respecter les codes de plomberie locaux,

Sanicom1 est une pompe de drainage utilisée pour évacuer les eaux usées de divers appareils sanitaires dans les applications commerciales. Ce système permet d'évacuer les eaux usées jusqu'à 25 pieds verticalement et 250 pieds horizontalement. Il est conçu pour soutenir les applications les plus difficiles dans les installations commerciales pour traiter l'eau chaude et la graisse sans problème, et ce, jusqu'à 194 °F.

- Les eaux usées sont évacuées par un tuyau rigide de 1". Le système comprend un raccord d'évacuation en caoutchouc qui se raccorde au tuyau d'évacuation, ainsi qu'un clapet antiretour. Ce coude peut être tourné sur 360°, selon l'installation d'évacuation.
- Cette unité a été conçue avec un raccord d'évent de 1-1/4" sur le dessus. Tous les codes de plomberie exigent le raccordement à un système de ventilation. Si les codes exigent l'utilisation d'un tuyau de ventilation de grande dimension, un adaptateur peut être utilisé. Veuillez noter que le système de ventilation doit être un évent bidirectionnel. L'utilisation d'un évent mécanique, d'une vanne d'admission d'air ou d'un dispositif analogue n'est pas autorisée.
- La pompe évacue les eaux usées de cuisines commerciales, lave-vaisselles, machines à laver, etc. Les eaux usées sont envoyées dans le système par l'entremise de deux entrées de 2", de chaque côté du boîtier. Lorsque les entrées latérales sont utilisées pour évacuer les eaux usées dans la pompe, un clapet antiretour externe (non compris) doit être installé.
- Traite les liquides à acidité élevée. La pompe s'active avec un système éprouvé de microrupteur à pression d'air à triple redondance.

LA SOLUTION FACILE POUR LES APPLICATIONS COMMERCIALES EXIGEANT L'ÉVACUATION D'EAUX USÉES

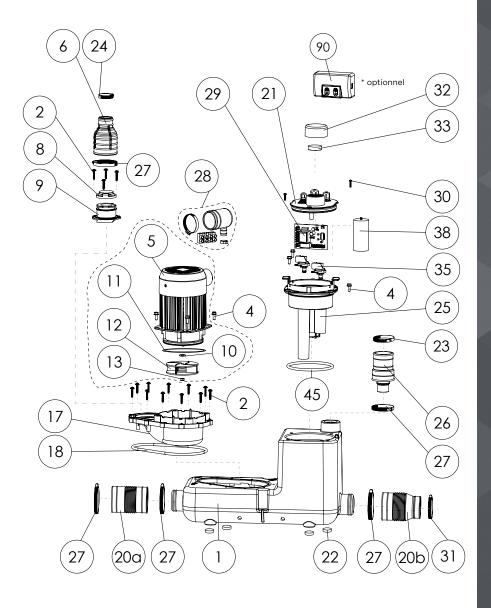


Puissante pompe de drainage de 1 HP conçue pour les applications commerciales où l'eau chaude peut s'avérer problématique, car elle peut traiter les températures jusqu'à 194 °F. Système **capable** de gérer plusieurs appareils simultanément. Puissant moteur offrant une fiabilité et un rendement inégalés.

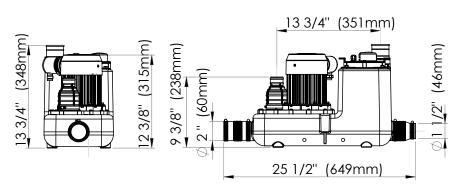




# COMPOSEZ SANS FRAIS LE 800-363-5874 (CA)/800-571-8191 (É.-U.) POUR COMMANDER LES PIÈCES MENTIONNÉES



# **PLANS DIMENSIONNELS**



Évacuez les eaux grises dans toutes les applications commerciales.

# **DONNÉES TECHNIQUES**

# Type de pompe:

Pompe de drainage

# Alimentation électrique :

120 V - 60 Hz/10 A (max)

#### **Moteur:**

Moteur à bain d'huile de 1 HP, protection thermique

#### Puissance du condensateur :

45 microfarads

# Température de fonctionnement :

194 °F max.

# Longueur du câble d'alimentation :

50"

#### Niveau sonore:

≤ 68 dBA (Lp) (mesuré à 3')

# Diamètre du tuyau d'évacuation :

1"

# Débit d'évacuation sur 25' :

17 GPM

# Débit d'évacuation sur 3' :

33 GPM

# Hauteur à débit nul :

53'

# Temps de fonctionnement normal:

4-6 secondes (brèves pulsations)

# Capacité:

2,75 gallons/10,4 litres

#### Entrées :

2" (côtés), 1-1/4" évent (dessus)

#### Méthode d'activation :

Pressostat/circuit imprimé

# **Hauteur de base**

pour douche/baignoire:

10" min

# Poids:

22 lb/10 kg

# **Certifications:**

CSA (IPC, NSPC), IAPMO (UPC)

# Accessoires recommandés :

Détartrant

# Raccords:

Lavabo commercial, lave-vaisselle, machine à laver, etc

